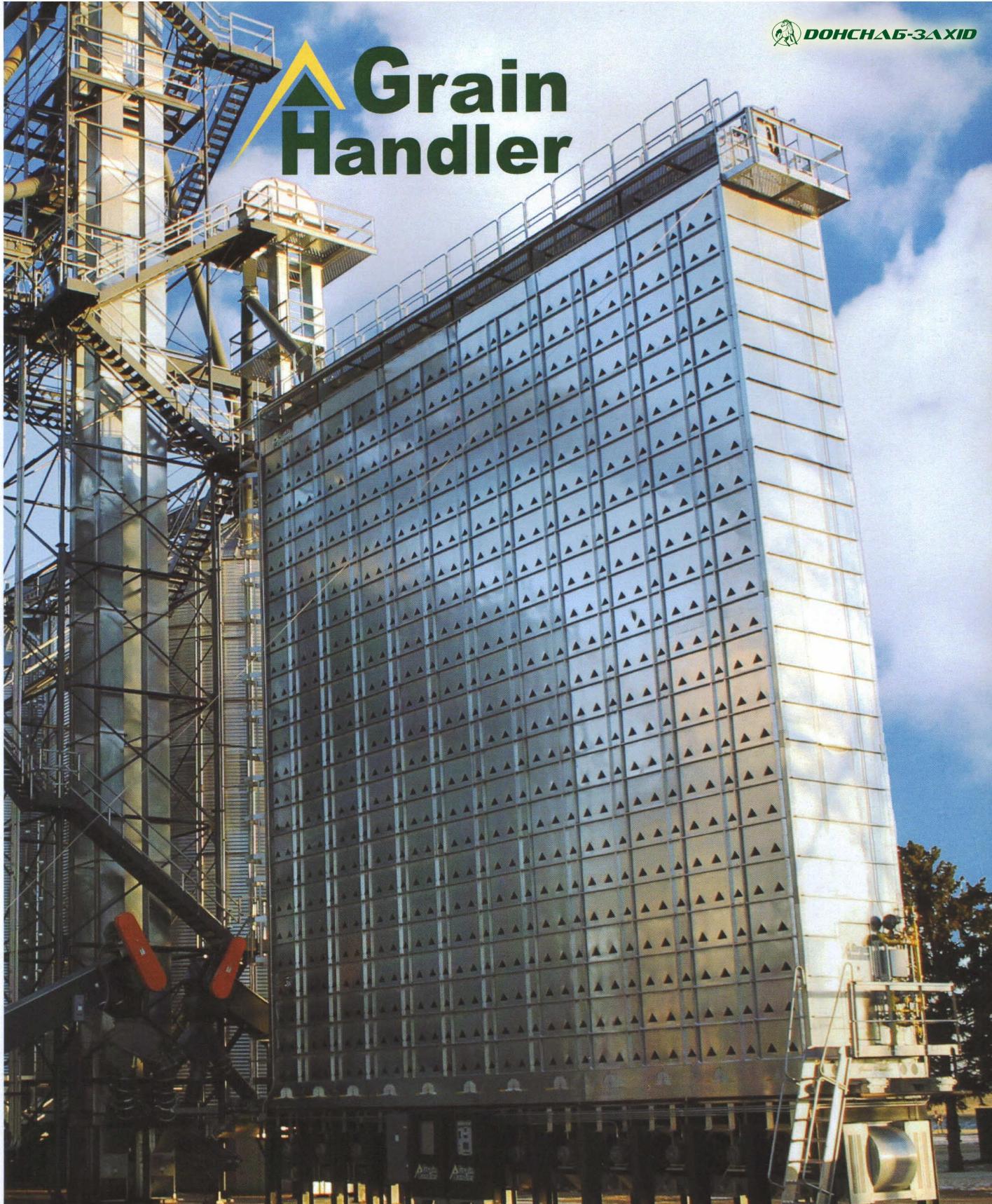




Grain Handler



**Зернові сушарки, які працюють в безперервному
потоці зі змішаним гарячим та холодним повітрям
Серія з нижнім розташуванням вентиляторів**

www.grainhandler.com

www.donsnab-zahid.com

МОЖЛИВІСТЬ РОЗШИРЕННЯ

**Зернові сушарки які працюють в безперервному потоці зі змішаним гарячим та холодним повітрям.
Серія з нижнім розташуванням вентиляторів**



- Компанія Grain Handler є виробником єдиної в своїй галузі одномодульної сушильної системи з продуктивністю сушіння до 216 тон на годину.
- Знижені витрати енергії та збільшений час перебування в зерносушарці забезпечують більш високу якість і натуральну масу зерна.
- Конструкція зі змішаними повітряними потоками забезпечує можливість сушіння всіх типів зерна.
- Підвищена місткість зернової сушарні забезпечує кондиціонування з поступовим нагрівом зерна протягом тривалого часу. Як наслідок, відсутні тріщини та пошкодження, оскільки зерно не перебувало в температурному стресі.
- Витрати повітря становлять $50,2\text{m}^3/\text{хв.}$ на тоні в порівнянні з $111,5\text{m}^3/\text{хв.}$ на тоні в зерносушарках з поперечним потоком, що забезпечує зниження витрат палива.
- Високоякісне сушіння будь-якого товарного зерна.
- Продуктивність сушіння від 10,8 -186 тони на годину.
- Всі моделі розроблено таким чином, що вони легко розширяються.
- Всі моделі спроектовано із закритим верхом, щоб уникнути потрапляння дощу або снігу до зернових каналів сушарки.
- Доступні види палива: природний газ, зріджений пропан, ЗПГ та бутан.
- Мінімальне технічне обслуговування, відсутність сит, які потребують очищення.
- 5-річна обмежена гарантія на всі моделі.

ПРОСТА, АЛЕ ДОСКОНАЛА ОДИН ПАЛЬНИК ТА ОДИН ГАЗОВИЙ ТРАКТ

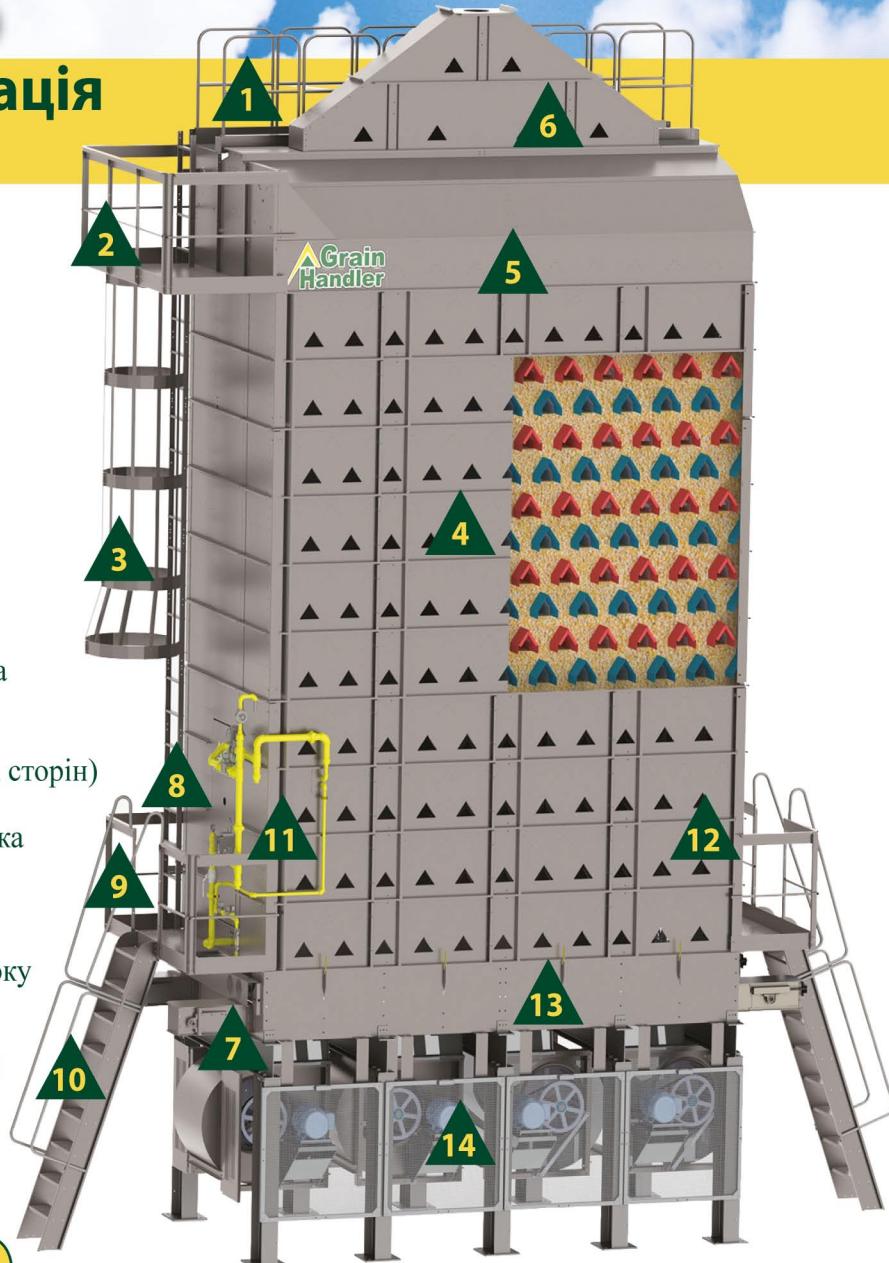
Пальником Maxon та внутрішнім випарником комплектуються всі моделі. Всі моделі включають подвійний блок і газовидвідний кран, який призначений для роботи під низким тиском газу з максимальною безпекою.



ЕФЕКТИВНІСТЬ

Стандартна комплектація

1. Подіум для обслуговування
2. Верхня платформа для обслуговування
3. Сходи із захисним огороженням
4. Міцна опора для майбутнього розширення
5. Камера попереднього нагріву
6. Закрита конструкція сушарні
7. Вивантажувальні скребкові конвеєри
8. Службові двері для обслуговування пальника висотою 1,8 метра (з обох сторін)
9. Подіум для обслуговування пальника (з обох сторін)
10. Сходи до платформ обслуговування пальника
11. Сучасний одинарний газовий тракт
12. Кутові «полуканали» для рівномірного потоку повітря
13. Ручки дверцят для зручного очищення труб в кінці року
14. Тихохідні відцентровані радіальні вентилятори для безшумної роботи



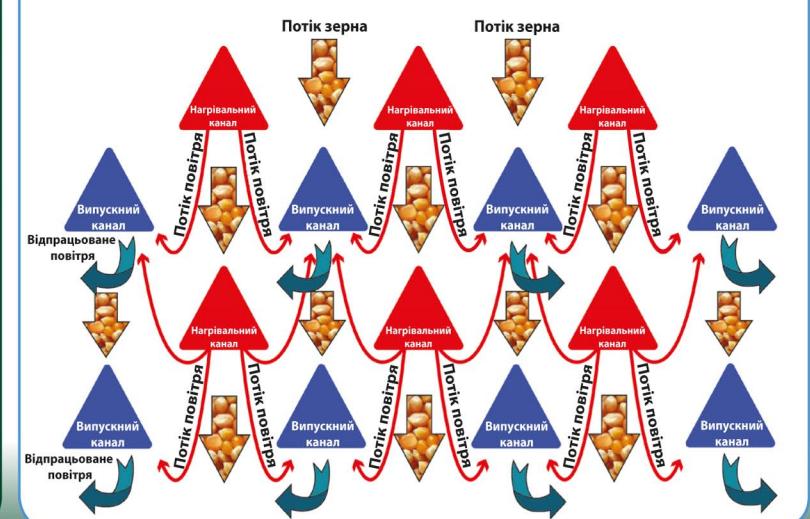
ПРИЧИНИ ЕФЕКТИВНОСТІ

Підвищена місткість - зернової сушарки забезпечує кондиціонування з поступовим нагрівом зерна протягом тривалого часу. Як наслідок, відсутні тріщини та пошкодження, оскільки зерно не перебувало під дією надвисоких температур. Процес сушіння зі змішаним потоком горячого та холодного повітря забезпечує більш високу якість зерна без втрат натурної маси.

Час перебування - Нагрівання зерна здійснюється протягом більш тривалого часу, що забезпечує кондиціонування зерна, яке потребує менших витрати повітря на тоні. Зерносушарки GrainHandler споживають 50,2м³/хв. повітря на тону зерна, що забезпечує скорочення енерговитрат в порівнянні з ситовими зерносушарками з поперечним потоком. Споживання повітря для таких сушарок становить 111,5м³/хв.

Потік зерна - При русі та перемішуванні зерна в зерносушарці відбувається його рівномірний нагрів, що скорочує потребу в більш високій температурі повітря. При цьому більш ефективно використовується нагріте повітря в порівнянні з портативними та баштовими - ситовими зерносушарками.

ПРИНЦИП РУХУ ПОВІТРЯНИХ ПОТОКІВ В ЗЕРНОСУШАРЦІ ЗІ ЗМІШАНИМ ПОТОКОМ



ГНУЧКІСТЬ

Варіанти завантаження та вивантаження

ВАРИАНТИ ЗАВАНТАЖЕННЯ

Моделі із завантаженням з вирівнюванням: всі моделі укомплектовані вирівнюючим скальпером – конвсером. В моделях від 2,4 до 7,3 метрів доступний вирівнюючий шнек.

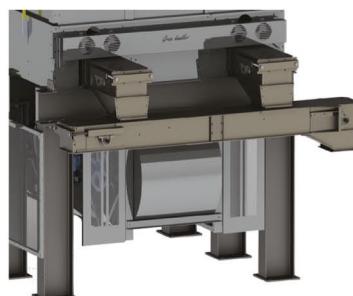


Моделі виконані із скальпером – конвсером. Мають гратчастий настил для фільтрації небажаного сміття.

ВАРИАНТИ ВИВАНТАЖЕННЯ

Поперечний скребковий конвеєр

Поперечний скребковий конвеєр здійснює збір з обох зернових каналів та доставляє їх в єдину точку вивантаження. Стандартна довжина – 3,0 метри. Можливе виконання іншої довжини під замовлення.

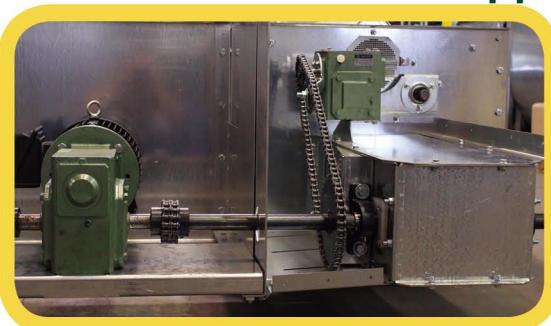


Конічна конструкція для завантаження під дією сили тяжіння: доступна для моделей від 2,4 до 9,75 метрів. Відсутні електродвигуни вище 2,0 метрів від землі.



Ү-подібний конвеєр 2-1

Ү-подібний конвеєр 2-1 здійснює збір зерна самопливом з обох зернових каналів та доставляє їх в центральну точку. Ідеально підходить для пневматичної системи або ковшової норії.



ПАНЕЛЬ КЕРУВАННЯ

Розширення сучасна панель управління для автоматичного керування електродвигунами, температурними датчиками, пальником, зернопотоком по всій системі.

- Повністю сумісний з додатковими регуляторами вологості.
- Оснащений всіма необхідними функціями безпеки.



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель зерносушарки GH	Продуктивність, тон за 1 годину з охолодженням (зменшення вологості: 5 т/%)	Продуктивність, тон за 1 годину з охолодженням (зменшення вологості: 10 т/%)	Потужність вентиляторів, (кВт/година)	Кількість вентиляторів	Загальна місткість (т)	Об'ємна потужність вентиляторів, (куб.м./годину)	Максимальна потужність газового пальника (МВт/година)	Повна маса сушарки (з зерном) (тн)
810	14	9	15	2	18	46620.86	1.47	19.1
812	16	10	15	2	20	54079.51	1.67	23.6
816	20	13	22	2	26	68998.53	2.10	34.4
820	24	16	30	2	32	83917.53	2.55	41.6
822	27	17	30	2	34	91376.20	2.75	36.6
824	29	19	30	2	37	98836.56	2.98	48.8
826	31	20	30	2	40	106295.21	3.19	52.4
1610	27	18	30	4	35	93241.71	2.93	46.2
1614	36	23	30	4	46	123079.74	3.78	60.5
1616	40	26	44	4	52	137997.06	4.22	67.6
1618	44	29	44	4	57	152916.07	4.66	74.8
1620	49	32	59	4	63	167835.08	5.10	82.0
1622	53	35	59	4	69	182754.10	5.27	89.1
1624	58	37	59	4	74	197673.11	5.95	96.3
1626	62	40	59	4	80	212590.40	6.38	103.4
2410	41	26	44	6	53	139862.57	4.40	68.4
2412	47	31	44	6	61	162240.24	5.04	79.0
2414	54	35	44	6	69	184617.91	5.68	89.6
2416	60	39	66	6	78	206997.28	6.33	100.3
2418	67	43	66	6	86	229374.95	6.97	110.8
2420	73	48	88	6	95	251752.62	7.65	121.4
2422	80	52	88	6	103	274130.30	8.05	132.0
2424	86	56	88	6	111	296507.97	8.94	142.6
2426	93	60	88	6	120	318887.34	9.23	153.2
3210	54	35	59	8	70	186683.91	5.86	90.5
3212	63	41	59	8	81	216453.98	6.70	104.6
3214	72	47	59	8	92	246358.27	7.59	118.7
3216	80	52	88	8	104	276128.33	8.44	132.7
3218	89	58	88	8	115	305966.36	9.32	146.9
3220	98	64	118	8	126	335870.65	10.16	161.0
3222	106	69	118	8	137	365640.72	11.05	175.0
3224	115	75	118	8	148	395545.01	11.92	189.2
3226	124	80	118	8	160	425315.07	12.77	203.2
4016	100	65	110	10	130	344994.34	10.55	166.5
4018	111	72	110	10	144	382291.02	11.63	184.3
4020	122	79	147	10	158	419587.71	12.71	201.9
4022	133	86	147	10	172	456884.39	13.80	219.5
4024	144	93	147	10	186	494181.08	14.88	237.2
4026	155	101	147	10	200	531477.76	15.97	254.7
4816	120	78	133	12	155	413992.86	12.65	199.7
4818	133	87	133	12	172	458749.91	13.97	220.8
4820	146	95	177	12	189	503518.84	15.27	241.9
4822	160	104	177	12	206	548260.59	16.55	263.1
4824	173	112	177	12	223	593017.63	17.84	284.3
4826	186	121	177	12	239	637772.98	19.16	305.4

Стандартна ширина всіх зерносушарок становить 2,499 метри. Всі зерносушарки з нижнім розташуванням вентиляторів доступні в 8 або 26-ярусному виконанні. Місткість приведена в тонах вологої обмолоченої кукурудзи з заданим вмістом вологи та є орієнтовним значенням, виведеним на основі принципів сушіння, практичних результатів та комп'ютерного моделювання. Можливі зміни, пов'язані з фізіологічними факторами зерна (розмір, натурна маса, хімічний склад, сорт, зрілість, засміченість, та несприятливі погодні умови).

GRAIN HANDLER USA

ПОЧАТОК ВИРОБНИЦТВА

Компанія Grain Handler USA є провідним виробником зернопереробного обладнання з 1986 р. Нашим основним виробом є зерносушарки безперервної дії зі змішаним повітряним потоком. За короткий час компанія Grain Handler USA домоглася стрімкого зростання завдяки високому рівню обслуговування замовників та тому, що ми випускаємо найкращі зерносушарки з тих, які можна придбати. Для повного розуміння виробів Grain Handler варто познайомитися з історією створення нашої компанії та напрямком, в якому ми рухаємося.

Компанію заснували двоє братів – Гері та Майлк Todd, які в 1979 році придбали зерносушарку безперервної дії зі змішаним повітряним потоком для сімейного елеватора. Після одного сезону сушіння брати звернули увагу на якість та ефективність зерносушарки цього типу в порівнянні з більш поширеними зерносушарками з поперечним потоком. У 1981 році вони приступили до виробництва частин та вдосконалення конструкції зі змішаним повітряним потоком. Це призвело до придбання компанії GrainHandler та її переведенню до Міннесоти в 1986 р.

ПЕРШІ АВТОРИ ЗЕРНОСУШАРКИ З НИЖНІМ РОЗТАШУВАННЯМ ВЕНТИЛЯТОРА

У 1991 р. Гері та Майлк відкрили на ринку нішу для високо продуктивних зерносушарок. Оскільки основний асортимент компанії становили зерносушарки безперервної дії зі змішаним повітряним потоком традиційного типу або з боковим розташуванням вентилятора, продуктивність яких становила не більше 70 тон на годину, брати приступили до розробки зерносушарки зі змішаним потоком нової конструкції. Так з'явилася зерносушарка з нижнім розташуванням вентилятора!

Ініціатива, використана для створення першої сушарки, все ще залишається присутньою в поточних дослідженнях і розробках, проведених Grain Handler на ліфті Todd в Сент-Чарлі, штат Міннесота.



Lakeville, MN Office
21785 Hamburg Avenue
Lakeville, MN 55044

Телефон: 612-722-1085
Факс: 612-722-2642

Офіційний дистрибутор

BAN International
80 S 8th St #900,
Minneapolis, MN 55402

www.baninternational.us
info@baninternaitonal.us

www.grainhandler.com

ДИЛЕР



ТОВ "ТПК "ДОНСНАБ-ЗАХІД"
Львівська обл., Жовківський р-н,
с. Малехів, вул. Галицька, 1е,

тел.: +38 067 47 111 47
тел/факс.: (032) 242-52-10
E-mail: donsnab.lviv@gmail.com
сайт: www.donsnab-zahid.com